

NICCABI倶楽部 No.76



ラック内部の温度を制御し冷却効率を最大限に高める
排熱管理システム Active Air をご紹介します！

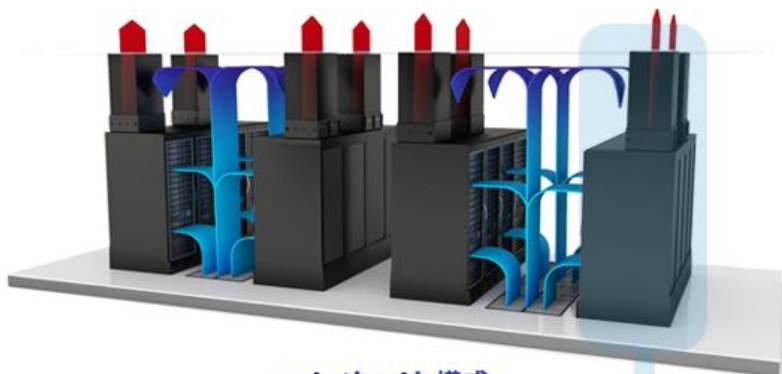


導入のメリット

1. 30KWまでの高負荷サーバーラックに対応
2. ニッキャビ製ラックは勿論、
導入済みラックに対しても対応が可能
3. モジュール式ユニット構成の為、
トラブルシューティングに強い設計です。
4. 冷媒を用いない排気ファンだから、
導入時の工事が非常にシンプルです。
5. リアルタイムにファンの駆動を制御し、
変動する負荷に対していつでも追従します。
6. 30KWの高負荷対応だから、複数のラックを
1ユニットのActiveAirで制御可能です。

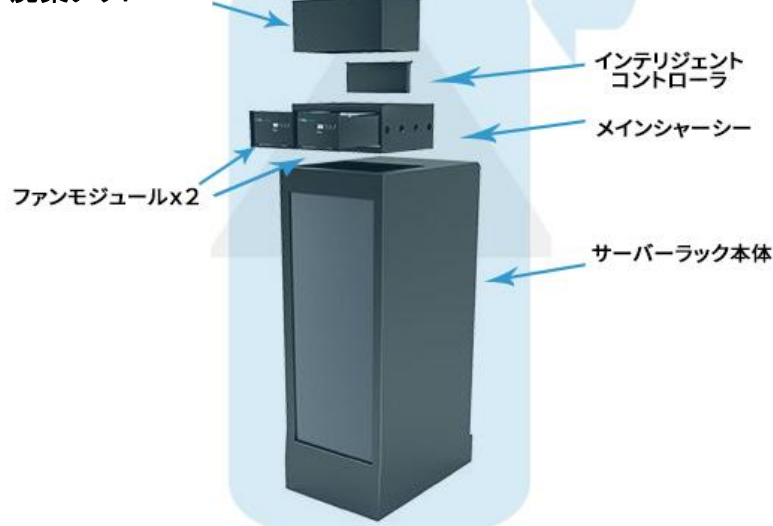
ActiveAirはラック天井部に取り付ける自動制御機能をもったインテリジェントファンユニットです。標準装備の気圧センサーでラック内部と外部の気圧を感知し、ファンの回転速度をリアルタイムで制御します。冷媒を使用しない排気ファンだけの構成のために大規模な導入工事の必要がなく、シンプルな管理が可能です。

☆ 製品紹介サイトはこちら！



ActiveAir構成

廃棄ダクト



インテリジェント
コントローラ

メインシャーシ

ファンモジュール×2

サーバーラック本体

ニッキャビ株式会社

〒211-0051

川崎市中原区宮内2-5-8

TEL:044-766-2111 / FAX:044-777-9000

NICCABI®

<http://www.niccabi.co.jp>

✉ niccabi@niccabi.co.jp

